

CATALÍTICO + RHT

SISTEMAS INFRARROJOS INFRAGAS



infragas

CATALYTIC AND
RADIANT SYSTEMS

RHT

RADIANT HIGH TEMPERATURE

Los quemadores radiantes RHT diseñados y realizados por Infragas son sistemas infrarrojos que alcanzan una temperatura superficial de 950°C. Los Radiant High Temperature son una fuente de calor segura y fiable generada por la combustión de Gas Natural o Propano transmitida a través de rayos infrarrojos con una longitud de onda corta. Son específicos para procesos térmicos que requieren elevadas temperaturas o tiempos veloces de tratamiento (por ejemplo, el aumento térmico en las partes metálicas, moldes, gelificación de polvo, etc.).

La estructura de los RHT está realizada en acero inoxidable para garantizar solidez en el tiempo. Cada quemador es entregado completo de un grupo de control y pre-mix para una correcta mezcla de aire y gas.

Los RHT operan en un rango de potencia del 100% al 50%.



Los quemadores infrarrojos RHT son fabricados por Infragas de acuerdo con los requisitos de la Norma Internacional ISO 9001 y se prueban y verifican individualmente antes de cada envío.



SISTEMAS RADIANTES INFRARROJOS ALTA TEMPERATURA

Los quemadores RHT se encuentran disponibles en diferentes dimensiones y configuraciones para tratamientos térmicos específicos.

MODELO	DIMENSIONES mm	POTENCIA max-min	CONSUMOS Gas Natural max-min	CONSUMOS Gas Propano max-min
RHT-2c	136x765	20-10 kW	2,0 – 1,0 m³/h	1,5 – 0,7 kg/h
RHT-3c	136x1129	30-15 kW	3,0 – 1,5 m³/h	2,2– 1,1 kg/h
RHT-4c	136x1506	40-20 kW	4,0 – 2,0 m³/h	3,0 – 1,5 kg/h
RHT-5c	136x1883	50-25 kW	5,0 – 2,5 m³/h	3,7 – 1,8 kg/h
RHT-6c	136x2260	60-30 kW	6,0 – 3,0 m³/h	4,5 – 2,2 kg/h
RHT-7c	136x2637	70-35 kW	7,0 – 3,5 m³/h	5,3 – 2,6 kg/h
RHT-8c	136x3014	80-40 kW	8,0 – 4,0 m³/h	6,0 – 3,0 kg/h
RHT-2l	375x274	20-10 kW	2,0 – 1,0 m³/h	1,5 – 0,7 kg/h
RHT-3l	375x412	30-15 kW	3,0 – 1,5 m³/h	2,2– 1,1 kg/h
RHT-4l	375x550	40-20 kW	4,0 – 2,0 m³/h	3,0 – 1,5 kg/h
RHT-5l	375x688	50-25 kW	5,0 – 2,5 m³/h	3,7 – 1,8 kg/h
RHT-6l	375x826	60-30 kW	6,0 – 3,0 m³/h	4,5 – 2,2 kg/h
RHT-7l	375x964	70-35 kW	7,0 – 3,5 m³/h	5,3 – 2,6 kg/h
RHT-8l	375x1102	80-40 kW	8,0 – 4,0 m³/h	6,0 – 3,0 kg/h

Infragas realiza dos versiones del RHT:

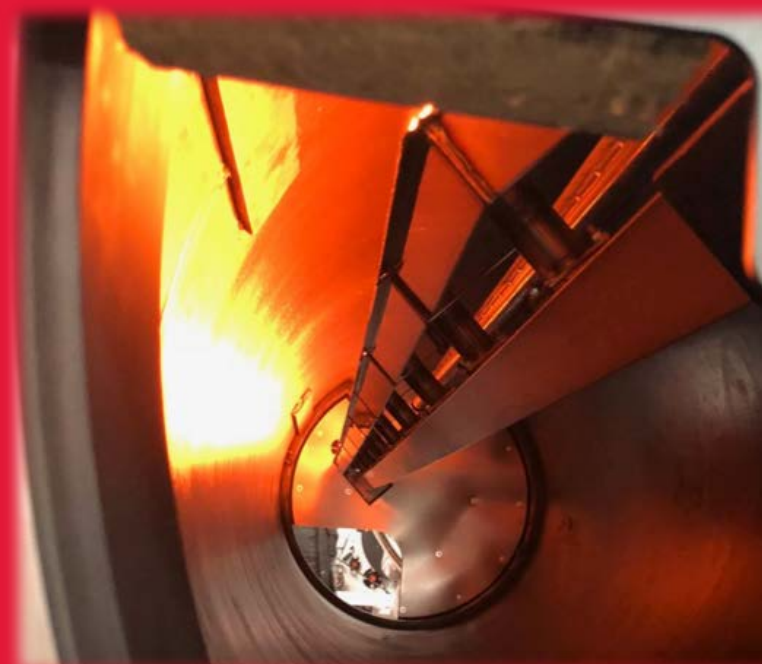
STANDING-ALONE para el uso de cada quemador de forma independiente;

REMOTO para la conexión de los quemadores a un PLC (Controlador Lógico Programable).

La combustión de micro llama sobre la superficie metálica produce emisiones extremadamente bajas de NOx, CO y no quemadas, un factor importante en términos de respeto por el medio ambiente y la seguridad.

RHT

- RADIANT HIGH TEMPERATURE
- ALTA TEMPERATURA
- ONDA CURTA
- FÁCIL DE INSTALAR
- IGNITION RÁPIDO
- POTENCIA MODULABLE
- TRATAMIENTOS TÉRMICOS UNIFORMES
- FLEXIBILIDAD
- RESPECTO POR EL MEDIO AMBIENTE
- SEGURIDAD
- SISTEMA INDEPENDIENTE O GESTIÓN QUEMADORES CON PANEL DE CONTROL
- LISTO PARA USAR



GAS DE ALIMENTACIÓN	Gas Natural o Propano
PRESIÓN GAS	20 mbar (2 kPa; 200 mm H ₂ O)
TENSIÓN	230V 50-60 Hz (24V – 12V bajo pedido)
SISTEMA PRE-MIX	<p>Sistema de control para cada quemador RT compuesto por los siguientes componentes:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ PRE-MIX AIRE/GAS ▪ FICHA ELECTRÓNICA ▪ ESTABILIZADOR ▪ MODULACIÓN DE LA POTENCIA ▪ PANTALLA DE CONTROL ▪ FILTRO DE AIRE ▪ CABLES DE ALIMENTACIÓN A IGNICIÓN Y CONTROL DE LA LLAMA ▪ ENTRADA DE GAS 3/4". <p>Cada sistema está equipado con una conexión con el tubo del quemador, la longitud max 700 mm</p>



Los quemadores RHT Infragas están certificados 



RHT: TECNOLOGÍA IR INFRAGAS PARA ALTAS TEMPERATURAS



INFRAGAS: SOLUCIONES TÉRMICAS IR



Infragas SRL

Via Enrico Fermi 2/4 - 10071 Borgaro Torinese (TO) - ITALY

Tel +39 011 9976811 - Fax +39 011 9976800 - E-mail sales@infragas.com

www.infragas.com